

グリーン調達基準

文書番号：YQHJ1002

発行	2006年5月22日
改訂	2019年5月1日
版数	第5版

双葉電気株式会社

本社：埼玉県さいたま市中央区本町西 4-12-10
福島工場：福島県伊達市梁川町やながわ工業団地 2-5

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	2/13

目 次

<p>グリーン調達基準.....</p> <p>制定／改訂履歴表..... 1</p> <p>目次..... 2</p> <p>序文..... 3</p> <p> 0.1 グリーン調達について..... 3</p> <p> 0.2 グリーン調達に関する概要基準..... 3</p> <p> 0.3 調達ルート別対応..... 3</p> <p>1. 概要..... 4</p> <p> 1.1 目的..... 4</p> <p> 1.2 適用範囲..... 4</p> <p>2. 定義..... 5</p> <p> 2.1 グリーン調達関連基準..... 5</p> <p> 2.2 化学物質管理..... 5</p> <p> 2.3 含有..... 5</p> <p> 2.4 意図的添加..... 5</p> <p> 2.5 意図的添加物以外の含有..... 5</p> <p> 2.6 許容値..... 6</p>	<p>3. 製品使用化学物質の管理基準..... 7</p> <p> 3.1 禁止物質..... 7</p> <p> 3.2 削減物質..... 7</p> <p> 3.3 禁止物質である RoHS 指令の「均質材料の定義」の扱い..... 7</p> <p>4. お取引先における環境への取組みについての要求事項..... 8</p> <p> 4.1 環境管理体制の整備と環境への取組み..... 8</p> <p> 4.2 環境適合設計への取組み..... 8</p> <p> 4.3 お取引先グリーン認定調査票（同意書）の提出.... 8</p> <p> 4.4 含有禁止物質不使用保証書の提出. 9</p> <p> 4.5 弊社 環境監査について..... 9</p> <p> 4.6 検査履歴の取扱い..... 9</p> <p> 4.7 部品の変更申請について..... 10</p> <p>資 料..... 11</p> <p> 【別紙 1】 お取引先グリーン認定調査票（同意書）. 12</p> <p> 【別紙 2】 部品・材料・工程変更申請書.... 13</p>
---	---

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	3/13

序 文

0.1 グリーン調達について

この「グリーン調達基準」は、製品に使用される原材料・部品を調達するための基準です。グリーン調達に関して、遵守していただきたい内容を示しています。必要事項を遵守いただけない場合は、お取引を控えさせていただく場合がございます。

尚、製品の要求仕様等により、本基準と異なる基準が必要な場合は、別途定める購入仕様書等で示します。また、この「グリーン調達基準」は、今後の法規制や社会動向により適宜改訂いたします。

0.2 グリーン調達に関する概要基準

■必須条件■

お取引先要件

- ・環境管理システムの構築
- ・製造工程使用禁止物質の不使用
- ・化学物質含有量調査への協力体制



本条件を満たしたベンダーから優先的に調達

製品要件

- ・製品含有禁止物質の非含有
- ・製品含有全廃物質の全廃体制



本条件を満たした生産材を優先的に調達

■評価内容■

お取引先及び製品評価

- ・製品環境アセスメントの実施
- ・地球環境保全への取組み



評価の高いお取引先より優先調達

0.3 調達ルート別対応

お取引先が、製造者の場合

お取引先が、弊社に納入する製品、部品、材料を製造するために調達される部品、材料の製造者や加工依頼する二次加工先に対して、この基準に準じて環境保全活動に取り組むよう指導し、要求事項を満たしていることを確認して下さい。

お取引先が、商社の場合

お取引先が、弊社に納入する製品、部品、材料の購入先の製造者に対してこの基準を伝えていただき、この基準に沿った環境保全活動に取り組むようご指導願います。また、購入先の製造者から基準の充足状況に関する情報収集して弊社へご提供下さるようお願い致します。

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	4/13

1. 概要

1.1 目的

本基準の目的は、双葉電気株式会社（以下弊社と記載）の製品を構成する原材料および部品に含有する化学物質について、対象となる使用禁止物質、削減物質を明確にし、原材料・部品取引各位に周知徹底することで、製品の法令遵守と環境負荷低減を図ります。

1.2 適用範囲

この基準において規定されていない物質あるいはその用途であっても、各国または地域の法令により使用が禁止されているものについてはそれらの法令に従います。

■製品への適用範囲■

- 1) 弊社で設計・製造し販売する製品。
- 2) 弊社で第三者に設計・製造委託し、弊社の商標を付して販売する製品。
(他社の製品を購入し、組込んで最終製品として販売する場合等も含む)
- 3) 弊社が第三者から設計・製造の委託を受けた製品。
(当該第三者から指定された部品・材料は除く)

■部品・材料への適用範囲■

上記「製品への適用範囲」に該当する製品に使用する部品、材料、その他物品を対象とします。

- 1) 半製品（ユニット、モジュール、基板 Assy などの組立部品など）
- 2) 部品（電気部品、機構部品、半導体デバイス、プリント基板、ねじ、包装材料など）
- 3) 製品に使用される副資材（粘着テープ、半田材料、接着剤 など）の構成材料
- 4) 取扱説明書
- 5) 補修用サービス部品
- 6) 部品の納入者が配送・保護に用いる包装材（木枠、トレイ、リール、スティック、袋、緩衝材、シート、ラップ、ダンボール、テープ、結束バンド、ラベル、印刷インキ、塗料 など）

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	5/13

2. 定義

この基準では、以下のように定義します。

2.1 グリーン調達関連基準

弊社が発行する、グリーン調達活動に関連する基準を意味します。
本書発行日現在、次のものがあります。

- 1) グリーン調達基準（本書）

2.2 含有化学物質管理

弊社製品における含有化学物質の管理は、chemSHERPAの規定に則り管理致します。
ただし、第三者から設計・製造の委託を受けた製品で、委託元からグリーン調達基準、
又は製品の購入仕様書で、禁止物質／削減物質の適用及び個別要求があった場合は、
その要求事項を第一優先として対応します。

対象とされる含有化学物質は、chemSHERPAにて管理対象とされるものであり、その
調査、回答はchemSHERPAデータフォーマット、及び、含有禁止物質不使用保証書
の提出（御社規定によるフォーマットで可）により実施するものとします。

詳細については、chemSHERPA公式サイトにてご確認ください。

<https://chemsherpa.net>

2.3 含有

物質が意図的であるか否かを問わず、製品を構成する部品・ユニットまたはそれに使用されて
いる原材料に、添加、混入、付着することを指します。製造工程において意図せずに製品に混入、
付着する場合も含みます。最終的に製品に残存しているすべての物質が対象となります。

2.4 意図的添加

当該物質が部品・原材料に対して、性能向上や特性変更を目的として使用されることをい
います。

2.5 意図的添加物以外の含有

当該物質が天然素材中に含有されており精製過程で技術的に除去できない場合、またか、
製造工程において意図せず混入・付着した場合などをいいます。

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	6/13

2.6 許容値

最大許容濃度をいいます。

許容値に対する適合性は下表に依ります。

	意図的添加による含有	意図的添加以外の含有	
		技術的に含有を確認できるケース	技術的に含有を確認できないケース
許容値以上	不適合	不適合	適合
許容値未満	適合	適合	適合
許容値がない場合	不適合	含有している場合は、不適合	適合
含有量報告義務	要	要	不要

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	7/13

3. 製品使用化学物質の管理基準

3.1 禁止物質

chemSHERPA によって管理対象とされる禁止物質を含有した製品・部品・部材・梱包・包装材料・塗料を、弊社へ納入を禁止としております。

対象となる管理対象物質については、chemSHERPA 公式サイトにてご確認ください。

<https://chemsherpa.net/news/declarable>

3.3 禁止物質である RoHS 指令の「均質材料の定義」の扱い

均質材料の定義（禁止物質の最大許容値に対する最小含有単位（一般に、分母とも言う））は、全面的に法的要求事項に従うこととします。RoHS 指令では、分母のことを Homogeneous Material（均質材料）といい、その定義は次のように訳されます。

- ・均質材料とは、異なる材料に機械的に分離できない材料を言う。
- ・均質とは、全て均一の構成物。例えば、プラスチック、セラミック、ガラス、金属、合金、紙、未実装基板、樹脂、コーティングを意味する。
- ・機械的に分離とは、機械的に分解すること。例えば、ビスはずし、切断、粉砕、研削、研磨工程などの機械的行為により分解されることを意味する。

これらの解釈を用いると、例えばプラスチックカバーは、多種材料でコーティングされていない、または多種材料が接着（または内側接着）されていない1種類だけの材料からなる場合に **均質材料** となります。この場合、RoHS 指令による規制の最大許容値がこのプラスチックに適用されます。

一方、非鉄金属材料で巻かれている金属ワイヤーからなる電気ケーブルは、**均質材料** ではないものの一例です。なぜなら、機械的プロセスによって異なる材料に分離され得るからです。この場合 RoHS 指令による規制の最大許容値は分離した材料それぞれに個別に適用されます。

最後に、半導体パッケージには、プラスチック成形材料、リードフレームに施されるスズの電気コーティング、リードフレーム合金および金ボンディングワイヤーなど多数の **均質材料** が含まれています。

尚、弊社では、メッキや塗装などのコーティングも機械的に分離可能なものとして取扱います。

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	8/13

4. お取引先における環境への取組みについての要求事項

4.1 環境管理体制の整備と環境への取組み

お取引先には自主的に環境保全活動を進めて頂きますが、弊社では従来の品質（Q）、価格（C）、納期（D）などの評価とは別に環境（E）を仕入先様の評価指標とさせていただきます、資材調達における判断材料とさせていただきます。

具体的には、ISO14001の認証取得、またはKES（京のアジェンダ21フォーラム制定の環境マネジメントスタンダード）などの第三者認証の取得をされていることが望ましいですが、それらに取り組むことが難しいお取引先におかれましては、少なくとも以下5項目の取組みがなされていることが望まれます。

- ① 環境保全活動に対する企業理念・方針を策定する。
- ② 環境保全を推進する組織を設置し、方針や目標達成のためのプランを策定する。
- ③ 環境マネジメントシステムを構築する。
- ④ 従業員に対する教育・啓蒙を行う。
- ⑤ 環境に配慮した製品の購入を推進する。

尚、弊社が指定したお取引先に対しましては、環境監査を実施する場合があります。

環境負荷の少ない部品等を調達する活動につきましても、仕入先とのパートナーシップを築きながら、環境負荷情報の共有化や共通課題の改善等に取り組んでいきます。

4.2 環境適合設計への取組み

弊社へ納入する部品・ユニット・製品は、環境配慮設計の取組みを要求します。
また、それらは最低限、WEEE指令（2002/96/EC）の要求項目に準拠して下さい。

4.3 お取引先グリーン認定調査票（同意書）の提出

お取引先は、弊社グリーン調達基準への同意と、お取引先の基本的な環境保全活動の取組みについて調査するために、別紙1 お取引先グリーン認定調査票（同意書）の提出をお願いします。

尚、新規取引を開始するお取引先は、取引開始時までのご提出をお願い致します。

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	9/13

4.4 含有禁止物質不使用保証書の提出

- 1) 弊社の原材料・部品調達のお取引先は、グリーン調達基準を遵守することを保証するため含有禁止物質不使用保証書の提出(御社規定によるフォーマットで可)をお願いいたします。
- 2) ご提出期限について
 - ・従来からお取引をしているお取引先は順次ご提出いただきます。
 - ・新規お取引を開始するお取引先は含有禁止物質不使用保証書の提出(御社規定によるフォーマットで可)を、お取引開始日までにご提出下さい。

万が一ご提出がない場合、規制の適合性が判断できないため、お取引を開始できない場合があります。

4.5 弊社 環境監査について

お取引先の環境保全への取り組み状況を調査させて頂いた結果によっては、弊社にて環境監査を実施する場合があります。その際は、宜しくご協力のほど、お願いいたします。

4.6 検査履歴の取扱い

当該調達品について弊社が実施する受入検査、あるいは弊社にて当該調達品を使用した製品出荷後の客先検査において、当該調達品で環側面における不適合が発生した場合、当該調達品の仕入先様において出荷検査履歴の調査をさせて頂く場合があります。不適合が発生した場合、調査、確認が迅速に行える様、以下のような体制の構築、運用をお願いいたします。

尚、不適合が発生した場合、または履歴管理が徹底されていないことが疑われる場合においては、各種環境規格の取得に関わらず監査させていただく場合があります。

1) 在庫管理とロットトレーサビリティ

ロット間、及び不適合ロットや不適合品などの混入防止のため、お取引先において納入履歴、ロット識別ができる管理体制を構築、運用をお願いします。

2) お取引先における出荷検査、及び出荷履歴の取扱い

お取引先が弊社へ納入される材料・部品については、出荷前に工程履歴等を確認し使用禁止物質が混入していないことを確認、保管し、要求があった場合は、迅速に提供できるよう管理、保管ください。

3) 使用禁止物質が混入していないことを証するための出荷検査成績書

ISO14001 または第三者認証取得を受けた同等のものを認証取得済みか、あるいは公的認証を受けていなくともそれらに準拠した同等のシステムを構築し開示している場合は、原則環境側面の出荷検査成績書の添付を義務付けません。

但し、前述に該当しないお取引先、あるいは前述に該当するが納品したものにおいて不適合が発生し弊社が監視の必要性を認めたものについては、一定期間、納品ロット毎に使用禁止物質が混入していないことを証するための出荷検査成績書の添付を義務付ける場合があります。

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	10/13

4.7 部品の変更申請について

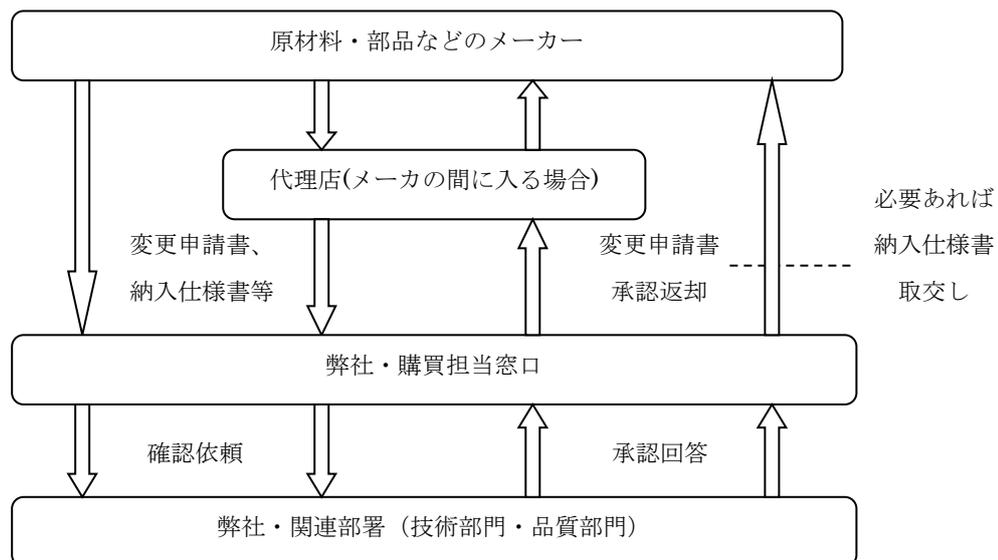
図面、購入仕様書の要求に対し、品質・環境面に影響を及ぼす内容を変更する場合、あるいは、代替品への変更を申請される場合は、必ず別紙2の「部品・材料・工程変更申請書」を提出して下さい。

この場合、弊社 担当窓口へ必要書類およびサンプル等を提出していただく必要があります。ここでいう必要書類とは以下のものを言います。

- ① 部品・材料・工程変更申請書
- ② 変更前、変更後で機能・性能・その他で互換性が保たれていることの証明
- ③ メーカー提出文書（変更理由を含む）
- ④ 提出先（弊社）における対象部品の品名、図番（または型式）

弊社の技術担当部門が内容を精査し、場合によっては品質統括部門との協議を経て代替品の評価を行い、変更を承認した原材料・部品について社内展開します。

下記に変更申請の際のフローを示します。



以上

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	11/13

資 料

別紙1 —— お取引先グリーン認定調査票

別紙2 —— 部品・材料・工程変更申請書

文書名称	版数	文書番号	YQHJ1002
グリーン調達基準	第5版	ページ	13/13

【別紙2】

部品・材料・工程変更申請書

変更申請者記入欄			
申請会社管理番号		申請日	年 月 日
申請会社名			
申請部品・材料 品名			
申請部品・材料 型式	(シリーズ品等で複数型式に及ぶ場合は「シリーズ表記」 で結構ですが、別紙にてリストを添付してください。)		
申請部品材料 メーカー名			
申請者	(責任者) 役職： 氏名：	(署名または印)	
	(申請者) 役職： 氏名：	(署名または印)	

変更内容 (管理化学物質含有量調査票、信頼性評価試験結果、性能評価試験結果を申請時添付して下さい)	
製品関連	<input type="checkbox"/> 構成部品の変更 <input type="checkbox"/> 印刷、塗料の材質変更 <input type="checkbox"/> めっき処理の変更 <input type="checkbox"/> 製造方式の変更 <input type="checkbox"/> 接着材・はんだなど補材の変更 <input type="checkbox"/> 取扱説明書等ドキュメントの変更 <input type="checkbox"/> アクセサリの追加 <input type="checkbox"/> その他
	具体的な 変更内容 <div style="text-align: right;">(希望適用開始時期：)</div>
生産関連	<input type="checkbox"/> 仕入先、購入先の変更 <input type="checkbox"/> 生産工場、生産国の変更 <input type="checkbox"/> 生産技術の変更 <input type="checkbox"/> その他
	具体的な 変更内容 <div style="text-align: right;">(希望適用開始時期：)</div>

双葉電気使用欄		双葉管理番号：			
承認内容	<input type="checkbox"/> 変更承認 <input type="checkbox"/> 条件付き承認 <input type="checkbox"/> 下記理由により却下	承認	照査	担当	資材受付
(コメント)					